

TEMAZINC 77

DESCRIERE

Vopsea epoxidică cu zinc cu două componente îmbogățită cu poliamide.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Oferă o protecție catodică suprafețelor din oțel.
- ◆ Utilizabil ca și grund primar la combinațiile epoxidice, poliuretanică, acrilice și clorinate de cauciuc la suprafețele din oțel expuse la condiții climatice extreme.
- ◆ Utilizabil fără grund secundar la suprafețe expuse la condiții meteorologice extreme.
- ◆ Recomandat pentru poduri, macarale, cadre din oțel, precum și în industria de oțel, echipamentele din industria forestieră, industria chimică, podurile tubulare, conveioare, etc.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

52 ± 2 %. (ISO 3233)

Greutate specifică

2 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	3 unități de volum	008 7405
Întăritor	1 unitate de volum	008 7440

Timp de oală

16 ore (la 23 °C).

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
40 μm	75 μm	13,0 m ² /l
80 μm	155 μm	6,5 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 40 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	20 min.	10 min.	5 min.
Uscat la atingere, după	1 h	30 min.	15 min.
Revopsibilă, după	3 h	1 h	30 min.

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Mat.

Culoare

Gri.

TEMAZINC 77

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4). <u>Suprafețe de oțel:</u> Curățarea suprafețelor prin sablare Sa 2½ (ISO 8501-1).
Finisare	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HB 30, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMACHLOR 40, TEMACRYL AR 50 și TEMANYL MS PRIMER.
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub +10 °C / 50 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Amestecarea componentilor	Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuițării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.
Modul de aplicare	Prin metodă de pulverizare Airless sau pensula. A se amesteca bine vopseaua în timpul întrebuițării. În funcție de metoda aplicată vopseaua trebuie diluată în proporție de 0 – 10% raportat la volum. Tipul duzei Airless: 0,015” – 0,021” și presiunea la vârful duzei de 120 – 180 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit. Muchiile ascuțite, colțurile, porțiunile sudate și alte porțiuni greu de acoperit prin pulverizare trebuie grunduite cu ajutorul pensulei înaintea pulverizării. În cazul aplicării cu pensula vopseaua trebuie diluată conform cerințelor circumstanțelor.
Diluare	Diluant 1031.
Curățarea echipamentului	Cu diluant 1031.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 480 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 10 % raportat la volum) este 527 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

rjh240306/tmk030106/008 7405, 008 7440