

TEMALINE FW

DESCRIERE

Vopsea epoxidică fără solvent din două componente.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Destinat suprafețelor din oțel și beton în imersii, și pereților, etc. din industria alimentară. După solidificarea completă vopseaua este fără gust și fără miros.
- ◆ Poate fi aplicat cu ajutorul echipamentelor de pulverizare Airless standard.
- ◆ Recomandat pentru suprafețele interioare ale rezervoarelor de apă potabilă, cereale și alte recipiente alimentare, precum și în lăptării, brutării, abatoare și alte instalații din industria alimentară.
- ◆ Rezistă la temperaturi uscate de + 150 °C / 302 °F și la + 60 °C / 140 °F în imersii.
- ◆ Informații detaliate despre rezistența chimică este disponibil într-un tabel separat.
- ◆ Disponibil certificatul VTT (Centrul de Cercetări Tehnice din Finlanda) cu Nr. ELI 1188/93. (În perioada efectuării testelor denumirea produsului era Reapox FW).

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

cca. 100 % (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

cca. 100 %

Greutate specifică

1,4 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	3 unități de volum	008 7085
Întăritor	1 unitate de volum	008 7089

Timpu de oală

40 min. (la 23 °C / 73 °F).

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
200 μm	200 μm	5,0 m ² /l
300 μm	300 μm	3,3 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpu de uscare

Grosimea filmului uscat 250 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	6 h	2 – 3 h	1½ h
Uscat la atingere, după	20 h	12 h	6 h
Revopsibilă fără sablare, după maxim	8 – 72 h	4 – 48 h	2 – 24 h

Timpu de uscare respectiv timpu de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Lucios.

Culoare

Alb.

TEMALINE FW

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței

Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4).

Suprafețe din oțel: Sablare până Sa 2½ (ISO 8501 – 1).

Suprafețe din beton: Suprafața trebuie să se usuce cel puțin 4 săptămâni. Umiditatea relativă al betonului nu trebuie să depășească 97 %. Se îndepărtează petele și denivelările prin șlefuire. Se curăță înălbirile și petele de ulei de pe suprafața betonului cu nisip sau prin sablare. Toate fisurile, crăpăturile și defectele trebuie reparate cu un amestec de TEMALINE FW și nisip fin de cuarț uscat.

Primar

Suprafețe din oțel: TEMALINE FW.
Suprafețe din beton: Impregnare cu TEMALINE FW diluat în proporție de 30%.

Finisare

Suprafețe din oțel: TEMALINE FW.
Suprafețe din beton: 1 - 2 x TEMALINE FW.

Condiții de aplicare

Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 15 °C / 59 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.

Amestecarea componentelor

Inițial trebuie agitată baza și cantitatea necesară de diluant prin mixare mecanică. Apoi se adaugă întăritorul pre-amestecat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebunțării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.

Modul de aplicare

Prin metodă de pulverizare Airless sau pensula. Tipul duzei Airless: 0,018” – 0,023” și presiunea la vârful duzei de 160 – 200 bar. Unghiul de pulverizare se alege în funcție de forma obiectului de vopsit. Se recomandă utilizarea unor duze rotative. Muchiile ascuțite, colțurile, porțiunile sudate și alte porțiuni greu de acoperit prin pulverizare trebuie vopsite cu ajutorul pensulei înaintea pulverizării. Pentru a vopsii suprafețe mici vopseaua poate fi diluată în proporție de aproximativ 5 %. **Important:** Timpul de oală al amestecului este în jur de 40 min. la + 23 °C / 73 °F și 5 min. la + 35 °C / 95 °F. A se evita solidificare amestecului în furtunurile, pompe sau în pistoalele de pulverizare.

Diluare

Diluant 1031. A se utiliza diluant 1029 pentru obiecte din industria alimentară.

Curățarea echipamentului

Cu diluant 1031 sau 1029.

COV

Nu conține Compuși Organici Volatili.
Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 30 % raportat la volum) este 180 g / litru.

SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE

Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.