

TEMALINE EP 500

DESCRIERE

Vopsea epoxidică din două componente fără solvenți.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Rezistență foarte bună la uzură fizică.
- ◆ Adeziune bună la suprafețele sablate.
- ◆ Destinat în special pentru vopsirea balizelor de navigație și batiurile spărgătoarelor de gheață.
- ◆ Utilizabil în cazul vopsirii suprafețelor ecluzelor, interiorul containerelor de cărbune, rumeguș, și turbă, precum și la alte suprafețe expuse abraziunii mecanice intense.
- ◆ Proprietăți ridicate de creștere al filmului, până la 500 μm la un singur strat.
- ◆ Se poate utiliza și la vopsirea suprafețelor din beton expuse solicitărilor chimice și abraziunii.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

≈ 100 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

≈ 100 %.

Greutate specifică

1,4 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	2 unități de volum	seria 368
Întăritor	1 unitate de volum	008 6890

Timp de oală

½ oră (la 23 °C / 73 °F)

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretic de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
350 μm	350 μm	2,9 m ² /l
700 μm	700 μm	1,4 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 500 μm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după Întăritor 008 5600	22 h	18 h	12 h	6 h
Revopsibil fără sablare, după minim Întăritor 008 5600	16 – 72 h	8 – 48 h	4 – 24 h	2 – 12 h
Solidificare completă (rezistență maximă mecanică), după	21 z	14 z	7 z	3 z

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Lucios.

Culoare

Alb, negru, gri și paleta de culori MKL. Disponibili și alte culori la cerere.

TEMALINE EP 500

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4).

Suprafețe de oțel: Curățarea suprafețelor prin sablare Sa 2½ (ISO 8501-1).

Suprafețe din beton: Suprafața trebuie să se usuce cel puțin 4 săptămâni. Umiditatea relativă al betonului nu trebuie să depășească 97 %. Se îndepărtează petele și denivelările prin șlefuire. Se curăță înălburile și petele de ulei de pe suprafața betonului cu nisip sau prin sablare. Toate fisurile, crăpăturile și defectele trebuie reparate cu un amestec de TEMALINE EP 500 și nisip fin de cuarț uscat.

Primar Suprafețe din oțel: TEMALINE EP 500.
Suprafețe din beton: Impregnare cu TEMALINE EP 500 diluat în prop. de 30%.

Finisare Suprafețe din oțel: 1 x TEMALINE EP 500.
Suprafețe din beton: 2 x TEMALINE EP 500.

Condiții de aplicare Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura vopselei trebuie să fie peste + 15 °C / +59 °F, iar temperatura aerului ambiant și temperatura suprafețelor să nu coboară sub + 5 °C / 41 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.

Amestecarea componentilor Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuintării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.

Modul de aplicare Este recomandat utilizarea produsului nediluat, dar dacă este necesar se poate dilua în proporție de 1 – 2 % raportat la volum. Se aplică cu ajutorul unui echipament de pulverizare Airless cu raport de presiune minim 1:60. Se poate utiliza și un sistem Airless cald cu dozaj dublu și cu încălzirea furtunilor. Tipul duzei Airless: 0,017” – 0,021” și presiunea la vârful duzei de 180 – 240 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit. Se recomandă utilizarea unor duze rotative. Muchiile ascuțite, colțurile, porțiunile sudate și alte porțiuni greu de acoperit prin pulverizare trebuie vopsite cu ajutorul pensulei înaintea pulverizării.

Important: Timpul de oală al amestecului este în jur de 30 min. la + 23 °C / 73 °F. A se evita solidificare amestecului în furtunurile, pompe sau în pistoalele de pulverizare.

Diluare Recomandat fără diluare.

Curățarea echipamentului Cu diluant 1031.

COV Nu conține Compuși Organici Volatili.
Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 30 % raportat la volum) este 200 g / litru.

SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare, precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate.

Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

mae140206/tmk020106/930 2145, 930 2127