

TEMALINE BL

DESCRIERE

Vopsea epoxidică fără solvent din două componente.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Recomandat a fi utilizat ca și strat protector foarte puternic la suprafețele din oțel și beton expuse uzurii chimice și solicitărilor chimice în imersii.
- ◆ Rezistență bună în cazul imersiei în soluții cu acizi inoxidanți diluați, săruri, soluții alcaline.
- ◆ Disponibil separat tabelul de rezistență chimică.
- ◆ Utilizabil pentru protejarea rezervoarelor de benzină fără plumb. Certificat conform DNV 1-2-1334-1 (Det Norske Veritas).
- ◆ Rezistă până la temperaturi uscate de + 150 °C / 302 °F și la + 60 °C / 140 °F în imersii.
- ◆ Recomandat pentru rezervoare din industria petrolieră, cisterne și bazine din industria forestieră, industria chimică, uzine de purificare ale apelor reziduale, etc.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

cca. 100 % (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

cca. 100 %

Greutate specifică

1,4 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	3 unități de volum	008 7055-6
Întăritor	1 unitate de volum	008 7080

Timpe de oală

½ ore (la 23 °C)

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
250 μm	250 μm	4,0 m ² /l
600 μm	600 μm	1,7 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpe de uscare

Grosimea filmului uscat 250 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	8 h	6 h	2 h
Uscat la atingere, după	30 h	16 h	8 h
Revopsibilă fără sablare, după maxim	8 – 48 h	4 – 24 h	2 – 10 h
Solidificare completă, după	14 zile	7 zile	3 zile

Timpe de uscare respectiv timpe de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Lucios.

Culoare

Roșu și verde. Culoarea se poate schimba în cazul expunerii la lumină sau la chimicale.

TEMALINE BL

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4).

Suprafețe din oțel: Sablare până Sa 2½ (ISO 8501 – 1).

Suprafețe din beton: Suprafața trebuie să se usuce cel puțin 4 săptămâni. Umiditatea relativă al betonului nu trebuie să depășească 97 %. Se îndepărtează petele și denivelările prin șlefuire. Se curăță înălbirile și petele de ulei de pe suprafața betonului cu nisip sau prin sablare. Toate fisurile, crăpăturile și defectele trebuie reparate cu un amestec de TEMALINE BL și nisip fin de cuarț uscat.

Primar Suprafețe din oțel: TEMALINE BL.
Suprafețe din beton: Impregnare cu TEMALINE BL diluat în proporție de 30%.

Finisare Suprafețe din oțel: 1 x TEMALINE BL.
Suprafețe din beton: 2 x TEMALINE BL.

Condiții de aplicare Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 10 °C / 50 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.

Amestecarea componentelor Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuițării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.

Modul de aplicare Se aplică cu ajutorul unui echipament Airless cald cu dozaj dublu, având un raport de presiuni cel puțin 45:1 și debitul teoretic minim de 8 l / min. Temperatura optimă de pulverizare este cca. 50 °C / 120 °F, temperatura inițială fiind de cca. 60 °C / 140 °F. Tipul duzei Airless: 0,018" – 0,027" și presiunea la vârful duzei de 180 – 240 bar. Unghiul de pulverizare se alege în funcție de forma obiectului de vopsit. Se recomandă utilizarea unor duze rotative.

Muchiile ascuțite, colțurile, porțiunile sudate și alte porțiuni greu de acoperit prin pulverizare trebuie vopsite cu ajutorul pensulei înaintea pulverizării.

Important: Timpul de oală al amestecului este în jur de 30 min. la + 23 °C / 73 °F și 5 min. la + 40 °C / 104 °F. A se evita solidificare amestecului în furtunurile, pompe sau în pistoalele de pulverizare.

Diluare Diluant 1031 sau acetonă.

Curățarea echipamentului Cu diluant 1031 sau acetonă.

COV Nu conține Compuși Organici Volatili.
Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 30 % raportat la volum) este 215 g / litru.

SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.