

TEMALAC FD 50

DESCRIERE

Vopsea alchidică semilucioasă cu pigmenți anticorozivi, cu un singur component cu uscare rapidă.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Vopsea semilucioasă destinat pentru protecția prin vopsele alchidice a suprafețelor din oțel.
- ◆ Este ideal utilizarea lor în ateliere cu mașini de cicluri de producție rapidă.
- ◆ Utilizabil și în cazul vopsirii în câmp electrostatic.
- ◆ Este recomandat la cadre din oțel, platforme de reparații, precum și la diferite tipuri de mașini și echipamente.
- ◆ Datorită pigmenților anticorozivi, se poate utiliza și într-un singur strat.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

47 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

64 ± 2 %.

Greutate specifică

1,1 – 1,2 kg / lit., depinzând de culoare.

Cod produs

Seria 181.

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretic de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
40 μm	85 μm	11,8 m ² /l
80 μm	130 μm	7,7 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosime suprafeței uscate 40 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	40 min.	15 min.	10 min.
Uscat la atingere, după	3 h	1½ h	1 h
Revopsibilă, după	12 zile	6 zile	4 zile
Revopsibilă, „umed pe umed”, după	1 -4 h	½ - 2 h	30 min.

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Semilucios.

Culoare

Paleta de culori: RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA și SYMPHONY.
Colorant TEMASPEED.

TEMALAC FD 50

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	<p>Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate (ISO 12944-4).</p> <p><u>Suprafețe de oțel:</u> Se sablează suprafața la gradul Sa2½ (ISO 8501-1). Dacă nu e posibil sablarea, se recomandă fosfatarea pentru oțelurile laminate la rece pentru a sporii adeziunea.</p> <p><u>Suprafețe grunduite:</u> Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. Se repară eventualele defecte al stratului de grund. Atenție la timpul de aplicare al stratului de grund. (ISO 12944-4).</p>
Grunduire	TEMAPRIME EE, TEMAPRIME EUR, TEMAPRIME GF, TEMAPRIME ML sau FONTECRYL 10.
Finisare	TEMALAC FD 50.
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub +5 °C / 41 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu trebuie să depășească 80%. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Modul de aplicare	<p>Prin metodă de pulverizare Airless. A se amesteca bine vopseaua înainte de întrebuințare.</p> <p>În cazul metodei Airless vopseaua trebuie diluată în proporție de 5-15 %. Tipul duzei Airless: 0,011” – 0,015” și presiunea la vârful duzei de 120 – 180 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit.</p>
Diluare	Diluant 1006. Pentru suprafețe mari diluant 1053 (uscarea lentă).
Curățarea echipamentului	Cu diluant 1006.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 470 g / litru de vopsea. Conținutul COV în vopseaua (diluată în proporție de 15 % raportat la volum) este 522 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

mik220206/tmk020106/181-s