

TEMAL 600 HB

DESCRIERE

Vopsea cu silicat de aluminiu foarte rezistentă.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Rezistent la temperaturi uscate până la + 650 °C / +1200 °F pe suprafețe din oțel fără primar și + 400 °C / + 700 °F în cazul aplicării peste vopsea cu silicat de zinc.
- ◆ Poate fi aplicat cu echipament de pulverizare Airless.
- ◆ Recomandat pentru suprafețele exterioare ale structurilor din oțel expuse unor temperaturi ridicate.
- ◆ Utilizabil pentru vopsirea ușilor șemineurilor, coșurilor, țevilor de exhaustare, sobelor saunelor și altor suprafețe metalice calde interioare și exterioare.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

34 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

51 ± 2 %.

Greutate specifică

1,2 kg / l.

Cod produs

006 7682

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretic de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
25 μm	75 μm	13,3 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 25 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	30 min.	15 min.	10 min.
Uscat la atingere, după	2 h	1h	30 min.
Revopsibilă, după	3 h	2 h	1 h
Uscarea și solidificarea completă va fi obținută prin uscare la +230 °C / 446 °F.			

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Luciu metalic.

Culoare

Aluminiu.

TEMAL 600 HB

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4). <u>Suprafețe de oțel:</u> Se sablează suprafața la gradul Sa2½ (ISO 8501-1). Dacă nu e posibil sablarea, se recomandă fosfatarea pentru oțelurile laminate la rece pentru a sporii adeziunea. <u>Suprafețe cu silicați de zinc:</u> Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. Se repară eventualele defecte al stratului de grund. Atenție la timpul de aplicare al stratului de grund. (ISO 12944-4).
Primar	TEMASIL 90.
Finisare	TEMAL 600 HB.
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 5 °C / 41 °F în timpul aplicării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Modul de aplicare	Prin metodă de pulverizare Airless, pulverizare convențională sau pensula. A se agita bine vopseua înaintea întrebuințării. Depinzând de modul de aplicare vopseua trebuie diluată în proporție de 0 – 10 %. Tipul duzei Airless: 0,011” – 0,013” și presiunea la vârful duzei de 120 – 160 bar. Unghiul de pulverizare se alege în funcție de forma obiectului de vopsit.
Diluare	Diluant 1006.
Curățarea echipamentului	Cu diluant 1006.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 565 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 10 % raportat la volum) este 595 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

mik220206/tmk020106/006 7682