

TEMADUR 20

DESCRIERE

Vopsea poliuretanic semimat din două componente cu pigmenți anticorozivi, cu întăritor cu izocianat alifatic.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Rezistență excelentă la condițiile meteorologice nefavorabile și la uzură.
- ◆ Recomandat ca și strat primar pentru sistemele poliuretanic sau ca strat superior semimat pentru sistemele epoxidice expuse condițiilor meteorologice nefavorabile și / sau solicitărilor chimice.
- ◆ Datorită pigmenților anticorozivi se poate utiliza și într-un singur strat în cazul suprafețelor din oțel, zinc și aluminiu.
- ◆ Recomandat pentru vopsirea echipamentelor de transport și de remorcare, exteriorul rezervoarelor, cadre din oțel și alte structuri din oțel, mașini și echipamente.
- ◆ Produsul este certificat MED (Directiva Echipamentelor Maritime) sub Nr. 0809-MED-0397, în consecință este acceptat pentru vopsirea suprafețelor interioare ale navelor.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

57 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

70 ± 2 %.

Greutate specifică

1,3 ± 0,1 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	5 unități de volum	seria 114
Întăritor	1 unitate de volum	008 7590

Timpi de oală

4 ore (la 23 °C).

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretic de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
40 μm	70 μm	14,2 m ² /l
100 μm	175 μm	5,7 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpi de uscare

Grosimea filmului uscat 40 μm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	45 min.	30 min.	15 min.	10 min.
Uscat la atingere, după	8 h	6 h	4 h	2 h
Revopsibilă, după	Fără limite.			

Timpi de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Semimat.

Culoare

Paleta de culori RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA și SYMPHONY. Colorant TEMASPEED.

TEMADUR 20

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	<p>Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate (ISO 12944-4).</p> <p><u>Suprafețe de oțel:</u> Se sablează suprafața cel puțin până la gradul Sa2½. (ISO 8501-1). Dacă nu e posibil sablarea, se recomandă fosfatarea pentru oțelurile laminate la rece pentru a spori adeziunea.</p> <p>Este recomandat pulverizarea suprafețelor adânc galvanizate expuse la temperaturi ridicate cu un strat de vopsea (diluată în proporție de 20 – 25 %) înaintea aplicării stratului actual.</p> <p><u>Suprafețe din aluminiu:</u> Sablare fină cu abrazive nemetalice, până la obținerea unei rugozități uniforme (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN AL.</p> <p><u>Oțeluri inoxidabile:</u> A se uniformiza rugozitatea suprafeței prin șlefuire sau sablare utilizând minerale abrazive.</p> <p><u>Suprafețe grunduite:</u> Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. Se repară eventualele defecte al stratului de grund. Atenție la timpul de aplicare al stratului de grund. (ISO 12944-4).</p>
Primar	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMAMASTIC PM 100, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10 și FONTECOAT EP PRIMER.
Finisare	TEMADUR și TEMATHANE.
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 5 °C / 41 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Amestecarea componentilor	Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuițării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.
Modul de aplicare	Prin metodă de pulverizare Airless sau pensula. Depinzând de temperatura componentilor (bază, întăritor, diluant) și viscozitatea cerută, vopseaua poate fi diluată în proporție de 0 – 30 %. Tipul duzei Airless: 0,011” – 0,015” și presiunea la vârful duzei de 120 – 160 bar. Unghiul de pulverizare sa alege în funcție de forma obiectului de vopsit. În cazul aplicării cu pensula vopseaua trebuie diluată conform cerințelor circumstanțelor.
Diluare	Diluant 1048 sau 1067. În cazul pulverizării convenționale se poate utiliza și diluantul 1061 (uscare rapidă).
Curățarea echipamentului	Cu diluant 1048, 1067 sau 1061.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 420 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 30 % raportat la volum) este 530 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

mko310306/tmk281105/114-s., 008 7590