

## TEMACOAT RM 40

### DESCRIERE

Vopsea epoxidică din două componente întărită cu rășini modificate.

### PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Rezistență excelentă la uzură și la imersia în chimicale sau apă.
- ◆ Utilizat ca și strat primar sau de finisare pentru suprafețe interioare și exterioare din oțel, aluminiu, zinc și beton expuse la solicitări mecanice și / sau chimice, respectiv la structuri aflate sub pământ sau construcții subacvatice.
- ◆ Recomandat pentru structurile clădirilor, poduri tubulare, conveioare, corpul navelor și alte construcții din oțel și echipamente.
- ◆ Utilizabil ca și barieră de vapori la suprafețele din beton. Este disponibil atestarea VTT (Centrul de Cercetare Tehnică din Finlanda).

### DATE TEHNICE

**Conținut de solide raportate la volum**

65 ± 2 %. (ISO 3233)

**Conținut de solide raportate la masă**

77 ± 2 %.

**Greutate specifică**

1,2 – 1,3 kg / lit. (amestecat).

**Raport de amestecare și coduri de produs**

Bază	4 unități de volum	seria 161
Întăritor	1 unitate de volum	008 5600 sau 008 5605 (usc. rapidă)

**Timp de oală**

8 ore (la 23 °C) cu întăritor 008 5600.  
4 ore (la 23 °C) cu întăritor 008 5605.

**Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire**

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
80 μm	125 μm	8,1 m <sup>2</sup> /l
125 μm	195 μm	5,2 m <sup>2</sup> /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

**Timpul de uscare**

Grosimea filmului uscat 100 μm		+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	Întăritor 008 5600	4 h	2 h	1 h
	Întăritor 008 5605	2½ h	1½ h	¾ h
Uscat la atingere, după	Întăritor 008 5600	14 h	7 h	4 h
	Întăritor 008 5605	8 h	5 h	3 h
Revopsibilă, după minim	Întăritor 008 5600	10 h	4 h	2 h
	Întăritor 008 5605	6 h	3 h	1½ h
Revopsibilă în imersie, după minim	Întăritor 008 5600	36 h	16 h	6 h
	Întăritor 008 5605	18 h	12 h	6 h
Revopsibilă cu vopsele poliuretane, după minim	Întăritor 008 5600	48 h	24 h	12 h
	Întăritor 008 5605	24 h	16 h	8 h

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

**Aspect final**

Semilucios.

**Culoare**

Paleta de culori RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA și SYMPHONY.  
Colorant TEMASPEED.

## TEMACOAT RM 40

### DETALII DE APLICARE

#### Pregătirea suprafeței

Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4).

Suprafețe de oțel: Curățarea suprafețelor prin sablare Sa 2½ (ISO 8501-1). Dacă nu e posibil sablarea, se recomandă fosfatarea pentru oțelurile laminate la rece pentru a sporii adeziunea.

Suprafețe din zinc: Sablare fină cu abrazive minerale, de exemplu nisip de cuarț, pentru a obține o rugozitate uniformă (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN ZN.

Este recomandat pulverizarea suprafețelor galvanizate în profunzime la cald cu un strat subțire de vopsea (diluată în proporție de 25 – 30 %) înaintea aplicării următorului strat.

Suprafețe din aluminiu: Sablare fină cu abrazive nemetalice, până la obținerea unei rugozități uniforme (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN AL.

Suprafețe grunduite: Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. Se repară eventualele defecte al stratului de grund. Atenție la timpul de aplicare al stratului de grund. (ISO 12944-4).

Suprafețe din beton: Suprafața trebuie să se usuce cel puțin 4 săptămâni. Umiditatea relativă al betonului nu trebuie să depășească 97 %. Se îndepărtează petele și denivelările prin șlefuire. Se curăță înălbirile și petele de ulei de pe suprafața betonului cu nisip sau prin sablare. Toate fisurile, crăpăturile și defectele trebuie reparate cu un amestec de TEMAFLOOR 200 și nisip fin de cuarț uscat.

Aplicare: 2 – 3 x TEMACOAT RM 40

#### Primar

TEMACOAT RM 40, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND, TEMASIL 90, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88 și 99.

#### Finisare

TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE și TEMACRYL EA.

#### Condiții de aplicare

Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 10 °C / 50 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.

#### Amestecarea componentelor

Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuintării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.

#### Modul de aplicare

Prin metodă de pulverizare Airless sau pensula. În cazul aplicării prin pulverizare vopseaua trebuie diluată în proporție de 0 -20 %. Tipul duzei Airless: 0,015” – 0,021” și presiunea la vârful duzei de 120 – 160 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit.

În cazul aplicării cu pensula vopseaua trebuie diluată conform cerințelor circumstanțelor.

#### Diluare

Diluant 1031.

#### Curățarea echipamentului

Cu diluant 1031.

#### COV

Conține Compuși Organici Volatili 310 g / litru de vopsea.

Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 30 % raportat la volum) este 456 g / litru.

#### SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE

Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate.

Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.