

TEMACOAT GS 50

DESCRIERE

Finisaj epoxidic sau grund intermediar de mare rezistență cu două componente întărită cu poliamide.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Utilizabil ca și finisaj sau grund intermediar la combinațiile epoxidice și poliuretanică la suprafețele expuse la abraziuni și/sau solicitate chimic.
- ◆ Se poate aplica direct pe suprafețele de zinc și aluminiu.
- ◆ Recomandat pentru grunduirea intermediară al suprafețelor adânc galvanizate expuse la temperaturi ridicate diluat în proporție de 20 – 30 %.
- ◆ Revopsibil și gata pentru prelucrare după un timp foarte scurt.
- ◆ Recomandat pentru echipamente de remorcare, cadre din oțel, conveioare, poduri tubulare și alte construcții din oțel, mașini și echipamente.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

57 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

71 ± 2 %.

Greutate specifică

1,3 – 1,4 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază 4 unități de volum seria 172
 Întăritor 1 unitate de volum 008 5600 sau 008 5605 (usc. rapidă)

Timp de oală

6 ore (la 23 °C) cu întăritor 008 5600.
 3 ore (la 23 °C) cu întăritor 008 5605.

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
60 μm	105 μm	9,5 m ² /l
100 μm	175 μm	5,7 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosime suprafeței uscate 70 μm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	Întăritor 008 5600	3 h	1 h	½ h	15 min.
	Întăritor 008 5605	2 h	¾ h	½ h	12 min.
Uscat la atingere, după	Întăritor 008 5600	14 h	10 h	4½ h	2½ h
	Întăritor 008 5605	8 h	6 h	3½ h	2 h
Revopsibilă cu vopsele epoxidice, după minim	Întăritor 008 5600	24 h	6 h	2 h	1 h
	Întăritor 008 5605	14 h	4 h	1½ h	¾ h
Revopsibilă cu vopsele poliuretanică, după minim	Întăritor 008 5600	36 h	20 h	8 h	4 h
	Întăritor 008 5605	24 h	12 h	6 h	3 h

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Semilucios.

Culoare

Paleta de culori RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA și SYMPHONY.
 Colorant TEMASPEED.

TEMACOAT GS 50

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. Se repară eventualele defecte al stratului de grund. Atenție la timpul de aplicare al stratului de grund. (ISO 12944-4).

Suprafețe din zinc: Sablare fină cu abrazive minerale, de exemplu nisip de cuarț, pentru a obține o rugozitate uniformă (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN ZN.

Este recomandat pulverizarea suprafețelor adânc galvanizate expuse la temperaturi ridicate cu un strat de vopsea (diluată în proporție de 20 – 25 %) înaintea aplicării stratului actual.

Suprafețe din aluminiu: Sablare fină cu abrazive nemetalice, până la obținerea unei rugozități uniforme (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN AL.

Primar TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMABOND și FONTECOAT EP PRIMER.

Finisare TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMADUR și TEMATHANE.

Condiții de aplicare Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 5 °C / 41 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă trebuie să fie între 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.

Amestecarea componentilor Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuițării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.

Modul de aplicare Prin metodă de pulverizare convențională, Airless sau pensula. În cazul aplicării prin pulverizare vopseaua trebuie diluată în proporție de 5 -25 % raportat la volum. Tipul duzei Airless: 0,011” – 0,017” și presiunea la vârful duzei de 120 – 160 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit. La metode de pulverizare convenționale vopseaua trebuie diluată în proporție de aproximativ 25 %, până la atingerea unei viscozități de 20 – 30 s DIN4. În cazul aplicării cu pensula vopseaua trebuie diluată conform cerințelor circumstanțelor.

Diluare Diluant 1031.

Curățarea echipamentului Cu diluant 1031.

COV Conține Compuși Organici Volatili 370 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 25 % raportat la volum) este 498 g / litru.

SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.