

TEMABOND WG 200

DESCRIERE

Vopsea epoxidică modificată foarte solidă din două componente cu pigmenți de aluminiu, cu capacitatea de uscare la temperaturi joase.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Are proprietăți chimice bune, rezistență mare față de solvenți și la uzura fizică, datorită pigmenților din aluminiu.
- ◆ Utilizat în special ca și strat primar la suprafețelor greu lavabile în timpul procesului, în industria chimică și la imersiile în apă.
- ◆ Adeziune foarte bună pe suprafețele din oțel sablate sau șlefuite manual.
- ◆ Proprietăți ridicate de formare al filmului, chiar și în cazul aplicării cu pensula.
- ◆ Recomandat pentru revopsirea și retușarea podurilor, cisternelor, diferitelor tipuri de construcții din oțel, echipamentelor din industria de prelucrare al lemnului și industria chimică, precum și al mașinilor pentru hârtie, conveioarelor, podurilor tubulare, etc.
- ◆ Recomandat pentru remedierea defecțiunilor datorate transportului sau intervenite în timpul instalării.
- ◆ Conținut scăzut de diluanți, emisii de diluanți mai scăzute decât la vopselele epoxidice tradiționale.
- ◆ Poate fi aplicat într-un singur strat protector și pe suprafețe vechi vopsite cu vopsele alchidice.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

80 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

83 ± 2 %.

Greutate specifică

1,3 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	1 unități de volum	008 7510
Întăritor	1 unitate de volum	008 7519

Timp de oală

1½ ore (la 23 °C)

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
100 μm	125 μm	8,0 m ² /l
200 μm	250 μm	4,0 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 150 μm	-5 °C	0 °C	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C
Uscat, nu aderă praful, după	18 h	14 h	6 h	3 h	2 h
Uscat la atingere, după	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Revopsibilă, după minim.	48 h	36 h	17 h	9 h	5 h
Revopsibilă fără sablare, după maxim	2 luni	2 luni	2 lunii	1 lună	14 z

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Semilucios.

Culoare

Aluminiu. Se va decolora la uz exterior.

TEMABOND WG 200

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	<p>Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4).</p> <p><u>Suprafețe din oțel:</u> A se îndepărta rugină cu polizor unghiular până la minim St2, sau sablare până Sa 2½ în cazul imersiei (ISO 8501 – 1).</p> <p><u>Suprafețe vopsite anterior:</u> A se degroșa suprafețele vechi vopsite prin polizor unghiular, hârtie abrazivă, sau sablaj.</p>
Primar	TEMABOND WG 200.
Finisare	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, TEMABOND WG 300 și ST 300.
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub - 5 °C / 23 °F în timpul aplicării sau uscării, temperatura vopselei trebuie să fie minimum + 15 °C / 49 °F. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Amestecarea componentilor	Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebunțării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.
Modul de aplicare	Prin metodă de pulverizare Airless sau pensula. Depinzând de temperaturile componentelor vopselei trebuie diluată în proporție de 0 – 10 %. Tipul duzei Airless: 0,013” – 0,019” și presiunea la vârful duzei de 120 – 180 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit. În cazul aplicării cu pensula vopselei trebuie diluată conform cerințelor circumstanțelor.
Diluare	Diluant 1031.
Curățarea echipamentului	Cu diluant 1031.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 220 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 10 % raportat la volum) este 280 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.