

TEMABOND ST 200

DESCRIERE

Vopsea epoxidică modificată foarte solidă din două componente cu pigmenți de aluminiu.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Datorită pigmenților de aluminiu formează un strat extrem de solid cu rezistență bună chimică și la uzura fizică.
- ◆ Utilizat în special ca și strat primar la suprafețelor greu lavabile în timpul procesului, în industria chimică și la imersiile în apă.
- ◆ Proprietăți ridicate de formare al filmului, chiar și în cazul aplicării cu pensula.
- ◆ Adeziune foarte bună pe suprafețele din oțel sablate sau șlefuite manual.
- ◆ Recomandat pentru revopsirea și retușarea podurilor, cisternelor, diferitelor tipuri de construcții din oțel, echipamentelor din industria de prelucrare al lemnului și industria chimică, precum și al mașinilor pentru hârtie, conveioarelor, podurilor tubulare, etc.
- ◆ Conținut scăzut de diluanți, emisii de diluanți mai scăzute decât la vopselele epoxidice tradiționale.
- ◆ Recomandat pentru remedierea defectărilor datorate transportului sau intervenite în timpul instalării.
- ◆ Poate fi aplicat și pe suprafețe vechi vopsite cu vopsele alchidice.
- ◆ Poate fi utilizat ca și vopsea de un singur strat.

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

80 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

86 ± 2 %.

Greutate specifică

1,4 kg / lit. (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	1 unități de volum	008 7298
Întăritor	1 unitate de volum	008 7501

Timp de oală

1½ ore (la 23 °C)

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretică de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
100 μm	125 μm	8,0 m ² /l
200 μm	250 μm	4,0 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 150 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	5 h	3 h	1½ h
Uscat la atingere, după	20 h	7 h	3½ h
Revopsibilă, după	32 h	16 h	8 h
Revopsibilă fără sablare, după maxim	7 zile	5 zile	2 zile

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Semilucios.

Culoare

Aluminiu (Colorant TEMASPEED pentru aluminiu roșcat). Se va decolora la uz exterior.

TEMABOND ST 200

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4). <u>Suprafețe din oțel:</u> A se îndepărta rugina cu polizor unghiular până la minim St2, sau sablare până Sa 2½ în cazul imersiei (ISO 8501 – 1). <u>Suprafețe vopsite anterior:</u> A se degroșa suprafețele vechi vopsite prin polizor unghiular, hârtie abrazivă, sau sablaj.
Primar	TEMABOND ST 200, TEMAZINC 77 și TEMAZINC 99.
Finisare	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HS 40, TEMABOND ST 300, TEMADUR, TEMATHANE și TEMACRYL EA.
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub + 10 °C / 50 °F în timpul aplicării sau uscării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Amestecarea componentelor	Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebunțării. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.
Modul de aplicare	Prin metodă de pulverizare Airless sau pensula. Depinzând de temperaturile componentelor vopselei trebuie diluată în proporție de 0 – 10 %. Tipul duzei Airless: 0,013” – 0,019” și presiunea la vârful duzei de 140 – 180 bar. Unghiul de pulverizare alegându-se în funcție de forma obiectului de vopsit. În cazul aplicării cu pensula vopselei trebuie diluată conform cerințelor circumstanțelor.
Diluare	Diluant 1031.
Curățarea echipamentului	Cu diluant 1031.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 200 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 10 % raportat la volum) este 260 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.