

## TEMABLAST EV 110

### DESCRIERE

Grund pentru atelier pigmentat cu oxid de fier din două componenți.

### PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Protejează oțelurile sablate în cursul depozitării, fabricației și construcției.
- ◆ Nu cauzează defecțiuni de nici un fel în cursul sudurii, tăierii, prăjirii sau în cursul altor tratamente termice ale oțelului.
- ◆ Pentru uz industrial se va utiliza numai în conformitate cu Directiva 1999/13/EC.

### DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

27 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

48 ± 2 %.

Greutate specifică

1,2 kg / l, (amestecat).

Raport de amestecare și coduri de produs

Bază	2 unități de volum	008 7920
Întăritor	1 unitate de volum	008 7929

Timp de oală

24 ore (la 23 °C).

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretic de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
20 μm	75 μm	13,5 m <sup>2</sup> /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 20 μm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat la atingere, după	6 min.	3 - 5 min.	1 min.
Revopsibilă, după	36 h	24 h	12 h

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Mat.

Culoare

Roșu.

## TEMABLAST EV 110

### DETALII DE APLICARE

<b>Pregătirea suprafeței</b>	Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate. (ISO 12944-4).  <u>Suprafețe de oțel:</u> Curățarea suprafețelor prin sablare Sa 2½ (ISO 8501-1). Dacă nu e posibil sablarea, se recomandă fosfatarea pentru oțelurile laminate la rece pentru a spori adeziunea.
<b>Finisare</b>	Orice tip de vopsea cu excepția vopselelor cu conținut de zinc. La selectarea vopselei de finisare pentru suprafețele grunduite în atelier, trebuie avut în vedere tensiunile la care vor fi supuse obiectele (SFS 8145).
<b>Condiții de aplicare</b>	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub +10 °C / 50 °F în timpul aplicării. Umiditatea relativă nu poate depăși 80 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
<b>Amestecarea componentelor</b>	Inițial trebuie agitate baza și întăritorul separat. Porțiile adecvate de bază și întăritor trebuie bine amestecate înaintea întrebuirii. A se utiliza Mixerul Temaspeed Squirrel pentru amestecare.
<b>Modul de aplicare</b>	Prin pulverizare. Dacă este necesar vopseaua poate fi diluată în proporție de 0 – 5 %, până la atingerea unei viscozități de 16 – 18 s DIN 4/20 °C. Tipul duzei Airless: 0,011” – 0,018” și presiunea la vârful duzei de 120 – 180 bar. Unghiul de pulverizare se alege în funcție de forma obiectului de vopsit.
<b>Diluare</b>	Diluant 1031.
<b>Curățarea echipamentului</b>	Cu diluant 1031.
<b>COV</b>	Conține Compuși Organici Volatili 610 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (diluată în proporție de 15 % raportat la volum) este 625 g / litru.
<b>SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE</b>	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

Itu230306/tmk291205/008 7920, 7929