

FONTECRYL 10

DESCRIERE

Vopsea acrilică cu uscare rapidă cu un singur component pe bază de apă, având un conținut de pigmenți anticorozivi activi.

PREZENTARE PRODUS ȘI RECOMANDĂRI DE UTILIZARE

- ◆ Utilizabil ca și strat primar la suprafețe interioare și exterioare din oțel.
- ◆ Revopsibil cu o gamă largă de produse, chiar și cu vopsele pe bază de solvenți.
- ◆ Nu este utilizabil în cazul imersiilor sau în condiții de umiditate constantă.
- ◆ Timpurile de uscare pot fi reduse prin aplicarea unor temperaturi mai ridicate.
- ◆ Produsul este certificat MED (Directiva Echipamentelor Maritime) sub Nr. VTT-C-0840-15-06, în consecință este acceptat pentru vopsirea suprafețelor interioare ale navelor.
- ◆ Produsul are și certificatul U.S.Coast Guard Module B (Nr. 164.112/EC0809).

DATE TEHNICE

Conținut de solide raportate la volum

43 ± 2 %. (ISO 3233)

Conținut de solide raportate la masă

53 ± 2 %.

Greutate specifică

1,2 ± 0,1 kg / l.

Cod produs

Seria 213.

Grosimea recomandată al filmului și gradul teoretic de acoperire

Grosimea recomandată		Gradul teoretic de acoperire
Strat uscat	Strat umed	
40 μm	95 μm	10,7 m ² /l
60 μm	140 μm	7,2 m ² /l

Capacitatea practică de acoperire depinde de tehnologia de aplicare, de condițiile vopsirii, de forma suprafețelor de vopsit precum și de rugozitatea acestora.

Timpul de uscare

Grosimea filmului uscat 50 μm	+ 15 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Uscat, nu aderă praful, după	30 min.	20 min.	10 min.
Uscat la atingere, după	6 h	1 – 2 h	20 min.
Revopsibilă, după minimum	24 h	2 – 3 h	1 h
Revopsibilă cu vopsele poliuretanică după minimum		6 h	2 h

Timpul de uscare respectiv timpul de așteptare înainte de revopsire depinde în mare măsură de grosimea stratului, de temperatură, de umiditatea relativă al aerului și de ventilație.

Aspect final

Mat.

Culoare

Coloranți TEMASPEED FONTE.

FONTECRYL 10

DETALII DE APLICARE

Pregătirea suprafeței	<p>Se îndepărtează straturile de ulei, grăsimi, săruri și impurități prin metode adecvate (ISO 12944-4).</p> <p><u>Suprafețe de oțel:</u> Se sablează suprafața cel puțin până la gradul Sa2½. (ISO 8501-1). Dacă nu e posibil sablarea, se recomandă fosfatarea pentru oțelurile laminate la rece pentru a spori adeziunea.</p> <p><u>Suprafețe din zinc:</u> Sablare fină cu abrazive minerale, de exemplu nisip de cuarț, până la obținerea unei rugozități uniforme (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN ZN.</p> <p>Este recomandat pulverizarea suprafețelor adânc galvanizate expuse la temperaturi ridicate cu un strat de vopsea (dilat în proporție de 25 – 30 %) înainte aplicării stratului actual.</p> <p><u>Suprafețe din aluminiu:</u> Sablare fină cu abrazive nemetalice, până la obținerea unei rugozități uniforme (SaS, SFS 5873). Dacă sablajul fin nu este posibil, rugozitatea suprafeței trebuie uniformizată prin șlefuire manuală sau spălare cu detergent FONTECLEAN AL.</p>
Primar	FONTECRYL 10 și TEMAZINC EE.
Finisare	<p><u>După 2 - 3 h:</u> FONTECRYL 25, FONTECRYL 50, FONTELAC 90, FONTELAC QD 80, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80, TEMALAC FD 50, TEMALAC FD 80 și TEMALAC ML 90.</p> <p><u>După 6 h:</u> TEMADUR, FONTECEDUR 90, FONTECEDUR HB 80, DUASOLID, TEMATHANE și TEMACRYL.</p>
Condiții de aplicare	Toate suprafețele trebuie să fie uscate. Temperatura aerului ambiant, temperatura suprafețelor și al vopselei nu trebuie să coboară sub +15 °C / 59 °F în timpul aplicării. Umiditatea relativă trebuie să fie între 20 – 70 %. Temperatura suprafeței oțelului trebuie să fie mai mare cu cel puțin 3 °C / 38 °F față de punctul de rouă.
Modul de aplicare	Prin pulverizare sau cu pensula. Depinzând de modul de aplicare vopseaua poate fi diluată în proporție de 0 – 10 %. Tipul duzei Airless: 0,011” – 0,015” și presiunea la vârful duzei de 100 – 160 bar. Unghiul de pulverizare se alege în funcție de forma obiectului de vopsit.
Diluare	Apă.
Curățarea echipamentului	Apă sau FONTECLEAN 1921. Echipamentul trebuie curățat imediat după utilizare, înainte ca vopseaua să se usuce.
COV	Conține Compuși Organici Volatili 95 g / litru de vopsea. Conținutul COV în amestecul de vopsea (dilatată în proporție de 10 % raportat la volum) este 85 g / litru.
SIGURANȚĂ ȘI SĂNĂTATE	Citiți cu atenție etichetele cu informații privind siguranța și sănătatea de pe cutie. Mai multe informații privind riscurile de utilizare precum și protecția împotriva acestora sunt disponibile în detaliu în fișele individuale de siguranță și sănătate. Aceste fișe se pot procura la cerere de la firma Tikkurila Coatings Oy.

mko150206/tmk031006/213-s.